

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Магнитный сверлильный станок "МВА 38/1-1700"



Масса без оснастки: 13 кг
Габариты: 300x210x450 мм

Переносной магнитный сверлильный станок МВА38/1-1700 - это продолжение развития направления бюджетных сверлильных станков на магнитном основании, выпускаемых компанией "Хайтек инструмент" с использованием электроприводов Резекненского завода "Ребир". Все приводы, устанавливаемые на магнитные сверлильные станки МВА38 имеют повышенную точность шпинделя, которая обеспечивается за счет 100% контроля параметров и прецизионной внутренней шлифовки.

Мощность и крутящий момент односкоростного двигателя увеличена по сравнению с базовой моделью на 400 Вт. Максимально возможный диаметр используемого корончатого сверла - 38 мм, а максимальная толщина листа, просверливаемого корончатыми сверлами на этом станке - 60 мм. Ход сверлильной головки - 140 мм. Это означает возможность применения спиральных сверл стандартной длины (средней серии) без каких либо ограничений. Одним из главных факторов, определяющих выбор этого магнитного сверлильного станка - цена.

Дополнительным удобством при промышленном применении этого сверлильного станка является его унификация со станками топовой серии, оснащенными электроприводами немецкой компании Eibentock. Это дает возможность поэтапного улучшения бюджетной версии до верхней отметки надежности и производительности, которую имеют станки моделей МВА50 и МВА55. Также нельзя обойти вниманием специальные скользящие направляющие, изготовленные из особого низкофрикционного материала и не требующие такой частой регулировки, как в моделях других производителей. Рукоятка подачи сверла переставляется на любую сторону, что необходимо для левшей и при использовании станков в стесненных условиях

В стандартной комплектации МВА38/1-1700 сверлильный станок магнитный купить уже с держателем для корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19 , системой подачи СОЖ в центр сверла, трехкулачковым патроном для спиральных сверл от 3 до 16 мм получится за 27 600 рублей.

Дополнительные возможности:

Установка адаптера для врезки в трубы диаметром от 650 мм (адаптер АКСТЗ)

Стандартная комплектация:

магнитный сверлильный станок
держатель корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19 и внутренним подводом СОЖ
ключи для смены инструмента и регулировки
бачок для СОЖ с трубкой
страховочная цепь
клин для снятия оснастки
патрон трехкулачковый с ключом, до 16 мм
рукоятки
ящик

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянк (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru