

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Магнитный сверлильный станок "МВА 38/1"



Диапазон сверления спиральным сверлом: 3-16 мм
Диапазон сверления корончатым сверлом: 12-38 мм
Мощность двигателя: 1150 Вт
Напряжение питания: 230 В
Ход подачи сверла: 150 мм
Частота вращения без нагрузки I: 680 об/мин
Стыковочный стандарт инструмента: Конус Морзе 2
В комплекте доп. держатель: Патрон 3-16 мм
Прижимная сила магнита: 22 000 Н
Масса без оснастки: 17 кг
Габариты: 350x205x426 мм

Переносной магнитный сверлильный станок МВА38/1, производственный артикул 2120 14 - это продолжение развития профессиональных сверлильных станков на магнитном основании, выпускаемых компанией "Хайтек инструмент" с использованием электроприводов повышенной надежности. Все приводы, устанавливаемые на магнитные сверлильные станки МВА38 имеют повышенную точность шпинделя, которая обеспечивается за счет 100% контроля параметров и прецизионной внутренней шлифовки. В этом заключается отличие используемых нами моторов от большинства остальных моделей, претендующих на звание "бюджетных".

В современных условиях массового производства, внутренняя поверхность конуса Морзе изготавливается методом высадки или токарной обработки с доводкой конической разверткой перед термообработкой. Это не обеспечивает должной точности и передачи крутящего момента всей поверхностью конуса. На нашем производстве шпиндели магнитных станков делаются методом токарной обработки с последующей шлифовкой после термообработки. Это позволяет нам избежать малейших неровностей, связанных с короблением металла при закалке. Мощность и крутящий момент электродвигателя достаточны, чтобы за 25 секунд просверливать 10 мм стальной лист корончатым сверлом диаметром 27-28 мм. При этом максимально возможный диаметр используемого корончатого сверла достигает 38 мм, а максимальная толщина листа, просверливаемого корончатыми сверлами на этом станке - 55 мм. Ход сверлильной головки - 150 мм. Это означает возможность применения спиральных сверл стандартной длины (средней серии) без каких либо ограничений. В комплекте со станком идет трехкулачковый патрон с оправкой КМ2, с его помощью можно сверлить спиральными сверлами до 16 мм, а сверла с коническим хвостовиком устанавливаются напрямую в гнездо шпинделя станка.

Обратите внимание на остроумное решение для клина, предназначенного для снятия оснастки. Этот клин встроен в корпус редуктора и не может быть "забыт" в отверстии, а значит не может привести к поломке мотора! Вторым преимуществом является то, что теперь не нужно искать "чем выбить" держатель из гнезда. Огромное количество магнитных станков и держателей корончатых сверл ежегодно убиваются на объектах из-за того, что держатели и сверла с коническим хвостовиком выбиваются из шпинделей "легким постукиванием" молотка прямо по их стенкам. Дополнительным удобством при промышленном применении этого сверлильного станка является его унификация со станками топовой серии, оснащенными электроприводами немецкой компании Eibentock. Это дает возможность поэтапного улучшения бюджетной версии до верхней отметки надежности и производительности, которую имеют станки моделей МВА55. Также нельзя обойти вниманием специальные скользящие направляющие, изготовленные из особого низкофрикционного материала и не требующие такой частой регулировки, как в моделях других производителей. Рукоятка подачи сверла переставляется на любую сторону, что необходимо для левшей и при использовании станков в стесненных условиях

В стандартной комплектации магнитный сверлильный станок МВА38/1 оснащается держателем для корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19, системой подачи СОЖ в центр сверла, трехкулачковым патроном для спиральных сверл с цилиндрическим хвостовиком от 3 до 16 мм.

Дополнительные возможности:

Установка адаптера для врезки в трубы диаметром от 650 мм (адаптер АКСТ3)

Стандартная комплектация:

магнитный сверлильный станок
держатель корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19 и внутренним подводом СОЖ
ключи для смены инструмента и регулировки
бачок для СОЖ с трубкой
страховочная цепь
патрон трехкулачковый с ключом, до 16 мм
рукоятки
ящик

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru