

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянск (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В ороней (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Магнитный сверлильный станок "MBR 100"



Диапазон сверления спиральным сверлом: 3-32 мм
Диапазон сверления корончатым сверлом: 12-100 мм
Макс. диаметр резьбы: М30
Мощность двигателя: 1800 Вт
Напряжение питания: 230 В
Ход подачи сверла: 220 мм
Частота вращения без нагрузки I: 60-140 об/мин
Частота вращения без нагрузки II: 200-470 об/мин
Стыковочный стандарт инструмента: Конус Морзе 3
В комплекте доп. держатель: Weldon 19
Прижимная сила магнита: 25 000 Н
Масса без оснастки: 24кг
Габариты: 370x256x504 мм

Предназначен для промышленного использования, сверления большого количества отверстий диаметром до 100 мм., также будет надежен при использовании спиральных сверл диаметром до 32 мм. Нарезка глухой резьбы возможна без специальных резьбонарезных патронов. В механизме электропривода, кроме проскальзывающей муфты, реализована схема контроля вращающего момента. Требуемый момент (он подбирается опытным путем) выставляется на регулировочной шкале, и, как только сила тока через обмотку двигателя достигнет заданной величины, мотор мгновенно остановится. На практике, система безошибочно срабатывает при нарезании резьбы метчиками от М8, а также предотвращает заклинивание и перегрузку двигателя при нарезке резьбы метчиками до М30.

Кроме нарезания сквозной и глухой резьбы в металле, данный магнитный сверлильно-резьбонарезной станок с успехом применялся для развертывания изношенных отверстий до диаметра 45 мм. Как осуществляется такая операция можно посмотреть на предлагаемом видео. В процессе работы разнообразных кранов, экскаваторов, погрузчиков, происходит износ цапф или втулок шкворней. Отверстия становятся овальными и иногда их высверливают вместе с куском металла, а потом заваривают новой втулкой. При этом также широко используются переносные магнитные станки. Если такое решение неприемлемо, то можно последовательно развернуть овальное отверстие, с чем отлично справляется станок MBR-100.

Особенности:

Мощный немецкий электродвигатель Eibenstock с двухкамерной системой смазки редуктора и механическим переключением скоростей, плавный старт, электронная бесступенчатая регулировка скорости вращения, защита от перегрузки, реверс (правое и левое вращение вала).

Электромагнит, усовершенствованный в 2012г., с увеличенной прижимной силой и специальной водостойкой пропиткой катушек.

Нарезка глухой резьбы возможна без специальных резьбонарезных патронов – встроенный ограничитель крутящего момента останавливает вал электропривода при достижении установленной величины.

Высокая точность сверления - максимальное радиальное биение в пределах 0,08 мм.

Рукоятка подачи станка переставляется на любую сторону станины

С использованием дополнительных адаптеров АКСТ, станок можно устанавливать на неровных поверхностях, трубах, а так же не магнитных трубах. Конструкторы нашей компании готовы рассмотреть и разработать любую оснастку, которая решит Ваши задачи.

Дополнительные возможности:

Установка адаптера для врезки в трубы диаметром от 650 мм (адаптер АКСТ3)

Стандартная комплектация:

магнитный сверлильный станок

держатель корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19 и внутренним подводом СОЖ

ключи для смены инструмента и регулировки

клин для снятия конуса Морзе

бачок для СОЖ с трубкой

страховочная цепь

клин для снятия оснастки

рукоятки

ящик

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru