

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянск (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В ороней (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Сверлильный станок на магните "MBSR 100"



Диапазон сверления спиральным сверлом: 3-32 мм
Диапазон сверления корончатым сверлом: 12-100 мм
Макс. диаметр резьбы: М30
Мощность двигателя: 1800 Вт
Напряжение питания: 230 В
Ход подачи сверла: 155 мм
Частота вращения без нагрузки I: 60-140 об/мин
Частота вращения без нагрузки II: 200-470 об/мин
Стыковочный стандарт инструмента: Конус Морзе 3
В комплекте доп. держатель: Weldon 19
Прижимная сила магнита: 25 000 Н
Масса без оснастки: 25 кг
Габариты: 370x250x530 мм

Предназначен для промышленного использования, сверления большого количества отверстий диаметром до 100 мм., также будет надежен при использовании спиральных сверл диаметром до 32 мм. Нарезка глухой резьбы возможна без специальных резьбонарезных патронов. Подвижное основание относительно магнита. Это станок с подвижным магнитным основанием, то есть при активированном электромагните возможно разъединить жесткую связь станины с магнитом и отрегулировать положение центра сверла, потом снова жестко закрепить станок поворотом рукоятки. Эта функция весьма полезна при сверлении вертикальных поверхностей, потому что трудно с первой попытки попасть довольно тяжелым магнитным станком в центр будущего отверстия. На магнитных станках зарубежных производителей такая функция называется "магнитное основание с юстировкой".

Важными свойствами этого станка являются реверс, то есть переключение вращения по и против часовой стрелки, плавная регулировка частоты вращения сверла и специальная электронная регулировка вращающего момента. Эта функция мгновенно отключает двигатель при достижении определенной величины усилия, которое выставляется регулятором на корпусе. Этот набор качеств дает возможность использовать станок MBSR-100 в качестве сверлильно-резьбонарезного станка на магнитном основании. При этом даже не требуется специальный резьбонарезной патрон, сверление и нарезание резьбы в глухих отверстиях совершенно безопасно благодаря электронному регулированию вращающего момента.

Особенности:

Усовершенствованное подвижное основание, не имеющее аналогов в мире по надежности и удобству применения, позволяет отрегулировать положение закрепленного станка в секторе 60 градусов и смещение его вдоль магнита на 15 мм, с тем, чтобы с максимальной точностью просверлить отверстие в стальной балке, переборке или трубе.

Новый усовершенствованный электромагнит, с увеличенной прижимной силой и специальной водостойкой пропиткой катушек, устойчивой к воздействию СОЖ.

Мощный немецкий электродвигатель Eibenstock с двухкамерной системой смазки редуктора и механическим переключением скоростей, плавный старт, электронная бесступенчатая регулировка скорости вращения, защита от перегрузки, реверс (правое и левое вращение вала).

Нарезка глухой резьбы возможна без специальных резьбонарезных патронов – встроенный ограничитель крутящего момента останавливает вал электропривода при достижении установленной величины.

Высокая точность сверления - максимальное радиальное биение в пределах 0,08 мм.

Установка рукояток подачи в правом и левом положении.

С использованием дополнительных адаптеров АКСТ, станок можно устанавливать на неровных поверхностях, трубах, а так же не магнитных трубах. Конструкторы нашей компании готовы рассмотреть и разработать любую оснастку, которая решит Ваши задачи.

Дополнительные возможности:

Установка адаптера для врезки в трубы диаметром от 650 мм (адаптер АКСТ3)

Стандартная комплектация:

магнитный сверлильный станок

держатель корончатого сверла с хвостовиком Weldon 19 и внутренним подводом СОЖ

ключи для смены инструмента и регулировки

клин для снятия конуса Морзе

бачок для СОЖ с трубкой

страховочная цепь

клин для снятия оснастки

рукоятки

ящик

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru