

**А** рхангельск (8182)63-90-72  
**А** стана (7172)727-132  
**А** страхань (8512)99-46-04  
**Б** арнаул (3852)73-04-60  
**Б** елгород (4722)40-23-64  
**Б** рянк (4832)59-03-52  
**В** ладивосток (423)249-28-31  
**В** олгоград (844)278-03-48  
**В** ологда (8172)26-41-59  
**В** оронж (473)204-51-73  
**Е** катеринбург (343)384-55-89

**И** ваново (4932)77-34-06  
**И** жевск (3412)26-03-58  
**И** ркутск (395)279-98-46  
**К** азань (843)206-01-48  
**К** алининград (4012)72-03-81  
**К** алуга (4842)92-23-67  
**К** емерово (3842)65-04-62  
**К** иров (8332)68-02-04  
**К** раснодар (861)203-40-90  
**К** расноярск (391)204-63-61  
**К** урск (4712)77-13-04  
**Л** ипецк (4742)52-20-81

**М** агнитогорск (3519)55-03-13  
**М** осква (495)268-04-70  
**М** урманск (8152)59-64-93  
**Н** абережные Челны (8552)20-53-41  
**Н** ижний Новгород (831)429-08-12  
**Н** овокузнецк (3843)20-46-81  
**Н** овосибирск (383)227-86-73  
**О** мск (3812)21-46-40  
**О** рел (4862)44-53-42  
**О** ренбург (3532)37-68-04  
**П** енза (8412)22-31-16

**П** ермь (342)205-81-47  
**Р** остов-на-Дону (863)308-18-15  
**Р** язань (4912)46-61-64  
**С** амара (846)206-03-16  
**С** анкт-Петербург (812)309-46-40  
**С** аратов (845)249-38-78  
**С** евастополь (8692)22-31-93  
**С** имферополь (3652)67-13-56  
**С** моленск (4812)29-41-54  
**С** очи (862)225-72-31  
**С** таврополь (8652)20-65-13

**С** ургут (3462)77-98-35  
**Т** ьверь (4822)63-31-35  
**Т** омск (3822)98-41-53  
**Т** ула (4872)74-02-29  
**Т** юмень (3452)66-21-18  
**У** льяновск (8422)24-23-59  
**У** фа (347)229-48-12  
**Х** абаровск (4212)92-98-04  
**Ч** елябинск (351)202-03-61  
**Ч** ереповец (8202)49-02-64  
**Я** рославль (4852)69-52-93

**К** иргизия (996)312-96-26-47

**К** азахстан (772)734-952-31

**Т** аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: [hsd@nt-rt.ru](mailto:hsd@nt-rt.ru)

## Пуансон овальный для пробивного станка GEKA



Пуансоны овальные для гидравлических дыропробивных станков GEKA. По рабочим параметрам соответствуют оригинальным образцам. Изготавливаются в России с соблюдением всех норм машиностроительной и термической обработки. Срок изготовления при отсутствии на складе - 7-10 рабочих дней. Минимальная партия - 1 шт.

Скорость проделывания отверстий гидравлическими пресс-ножницами и пробивными станками GEKA соответствует ожиданиям от этого надежного оборудования. Ресурс овального пуансона для пробивного станка составляет несколько тысяч отверстий.