

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянк (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Станок для заточки корончатых сверл ZS-110



Мощность двигателя: 570 Вт
Напряжение питания: 220 В
Масса без оснастки: 28 кг
Диаметр затачиваемых фрез: 12-150 мм
Скорость вращения: 3300 об/мин

Этот станок для заточки корончатых сверл (иногда их называют кольцевыми фрезами) из быстрорежущей стали или с твердосплавными зубьями, как по заднему, так и по переднему углу. То есть, при необходимости, на нем можно выполнить подрезку зубьев корончатого сверла, если они после многократной заточки стали слишком короткими.

Главным преимуществом заточного станка для корончатых сверл нашего производства является то, что он охватывает самый широкий диапазон размеров этих сверл. Модели аналогичных станков, представленные на российском рынке, в основном являются копиями первого или даже второго уровня (копии с копии) немецкого станка KBS, разработанного компанией Кайндл. Но, как и прототип, они рассчитаны только на корончатые сверла не больше, чем 50 мм в диаметре и 50 мм в длину. В отличие от импортного оборудования, ZS-110 прекрасно точит коронки диаметром 100 мм и даже 150 мм. Широкие возможности по настройке расширяют диапазон длин корончатых сверл до 110 мм.

В комплекте станка поставляется держатель для корончатых сверл с хвостовиком Weldon32. Может быть использован держатель для корончатых сверл Fein QuickIN, но его нужно приобретать отдельно.

Станок универсальный, может затачивать корончатые сверла с различным количеством зубьев. Делительная головка настраивается на 4,6,7,8,9,10 или 12 зубьев и даже больше.

Заточной станок ZS-110 разработан и производится в России, на предприятии группы "Хайтек инструмент". Силовой привод - компании Сименс, фурнитура (ручки, рычаги) - итальянской группы Elesa или немецкой Kipp. Основа кинематики станка - собственного производства. Это позволяет нашей компании отвязать цену станка ZS-110 от колебаний курса.

Стандартная спецификация:

делительная головка на 4,6,7,8,9,10,12,14,16,18,20,24 зуба
держатель для корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19 и Weldon 32
диск алмазный для заточки сверл из быстрорежущей стали или с
твердосплавными зубьями
диск алмазный для подрезки зубьев корончатых сверл из быстрорежущей стали

Дополнительная комплектация:

держатель корончатых сверл с хвостовиком Quick In или Quick In Max

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru