

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянск (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

ZS 3-80 Станок для заточки спиральных сверл от 3 до 80 мм



Мы изготавливаем сверлозаточный станок, на котором можно легко и точно затачивать спиральные, ступенчатые и другие сверла по металлу, дереву и даже бетону. Это уникальное предложение, потому что станок обладает максимально возможным диапазоном затачиваемых диаметров. До 80 мм.

Широкие возможности станка не ограничиваются заточкой спиральных сверл правой или левой спиралью. На этом заточном станке можно затачивать зенкеры, двух и четырех зубые фрезы, долота для камня и многое другое. По заточке сверл есть подробная инструкция, прилагаемая к станку.

В комплекте станка поставляется универсальная призма, в которую можно зажать спиральное сверло с цилиндрической рабочей частью. Для заточки конического инструмента с цилиндрическим хвостовиком также используется эта призма, а для конического хвостовика дополнительно поставляются адаптеры для конуса Морзе 3, 4 или 5.

Заточный станок ZS 3-80 разработан и производится в России, на предприятии группы "Хайтек инструмент". Силовой привод - отечественный, основа кинематики станка - собственного производства. Это позволяет нашей компании отвязать цену станка ZS 3-80 от изменений курса.

Стандартная спецификация:

- призма 3-20 мм
- призма 18-60 мм
- призма 50-80 мм
- диск корундовый для заточки
- набор ключей
- алмазный карнадаш для правки

Дополнительная комплектация:

- диск алмазный для заточки сверл малого диаметра
- диск для заточки сверл Фостнера

- Мощность двигателя: 570 Вт
- Напряжение питания: 200 В
- Масса без оснастки: 150 кг
- Диаметр затачиваемых сверл: 3 - 80 мм
- Узел заточки: 90 - 180
- Скорость вращения: 2800 об/мин

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянк (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru