

**А** рхангельск (8182)63-90-72  
**А** стана (7172)727-132  
**А** страхань (8512)99-46-04  
**Б** арнаул (3852)73-04-60  
**Б** елгород (4722)40-23-64  
**Б** рянск (4832)59-03-52  
**В** ладивосток (423)249-28-31  
**В** олгоград (844)278-03-48  
**В** ологда (8172)26-41-59  
**В** ороней (473)204-51-73  
**Е** катеринбург (343)384-55-89

**И** ваново (4932)77-34-06  
**И** жевск (3412)26-03-58  
**И** ркутск (395)279-98-46  
**К** азань (843)206-01-48  
**К** алининград (4012)72-03-81  
**К** алуга (4842)92-23-67  
**К** емерово (3842)65-04-62  
**К** иров (8332)68-02-04  
**К** раснодар (861)203-40-90  
**К** расноярск (391)204-63-61  
**К** урск (4712)77-13-04  
**Л** ипецк (4742)52-20-81

**М** агнитогорск (3519)55-03-13  
**М** осква (495)268-04-70  
**М** урманск (8152)59-64-93  
**Н** абережные Челны (8552)20-53-41  
**Н** ижний Новгород (831)429-08-12  
**Н** овокузнецк (3843)20-46-81  
**Н** овосибирск (383)227-86-73  
**О** мск (3812)21-46-40  
**О** рел (4862)44-53-42  
**О** ренбург (3532)37-68-04  
**П** енза (8412)22-31-16

**П** ермь (342)205-81-47  
**Р** остов-на-Дону (863)308-18-15  
**Р** язань (4912)46-61-64  
**С** амара (846)206-03-16  
**С** анкт-Петербург (812)309-46-40  
**С** аратов (845)249-38-78  
**С** евастополь (8692)22-31-93  
**С** имферополь (3652)67-13-56  
**С** моленск (4812)29-41-54  
**С** очи (862)225-72-31  
**С** таврополь (8652)20-65-13

**С** ургут (3462)77-98-35  
**Т** ьверь (4822)63-31-35  
**Т** омск (3822)98-41-53  
**Т** ула (4872)74-02-29  
**Т** юмень (3452)66-21-18  
**У** льяновск (8422)24-23-59  
**У** фа (347)229-48-12  
**Х** абаровск (4212)92-98-04  
**Ч** елябинск (351)202-03-61  
**Ч** ереповец (8202)49-02-64  
**Я** рославль (4852)69-52-93

**К** иргизия (996)312-96-26-47

**К** азахстан (772)734-952-31

**Т** аджикистан (992)427-82-92-69

**Сайт:** <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, **эл. почта:** [hsd@nt-rt.ru](mailto:hsd@nt-rt.ru)

## Адаптер для крепления магнитного станка на трубы большого диаметра "АКСТ-3"



Компания "Хайтек инструмент" разработала и внедрила специальный интегрированный в магнит адаптер для крепления магнитного станка на трубы большого диаметра.

Как известно, при установке магнитного станка на трубу или цистерну, чтобы просверлить отверстие для ввода, возникает проблема с надежной фиксацией оси сверления перпендикулярно поверхности - магнитное основание плоское, а поверхность трубы, котла или емкости выгнутая. Раскачиваясь при сверлении, станок неустойчив и, как минимум, это приводит к почти мгновенной поломке сверла.

Многие компании предлагают адаптеры для крепления магнитного станка на трубы при помощи цепей. Это надежный способ. Но подобный метод крайне неудобен при сверлении труб более 500 мм в диаметре - при таком габарите трубы, длина цепи должна быть не менее полутора метров. При таких размерах цепи, адаптер становится очень тяжелым, крепление станка должно производиться двумя операторами, чтобы была возможность обернуть цепь вокруг трубы. Что говорить о трубах метрового диаметра или котлах?

Адаптеры на капроновых лентах вообще не рассматриваем, они растягиваются и рвутся при работе станка!  
Как просверлить отверстие в котле или цилиндрической емкости?

В целях решения этой проблемы мы предлагаем простой и эффективный адаптер для крепления магнитного сверлильного станка на ровную стальную выгнутую поверхность цилиндрической формы. Диаметр цилиндра должен быть от 650 мм. Толщина металла для надежного крепления магнитного станка к котлу или трубе должна быть 10 мм или больше. При толщине 6-8 мм сверление также возможно, но не гарантируется надежность.