

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянк (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Бачок для СОЖ 0,5 л с магнитом



Небольшое усовершенствование бачка для подачи СОЖ самотеком обеспечивает максимальное удобство при работе магнитными сверлильными станками на вертикальных балках, опорах, при сверлении стальных переборок и стен. Стандартный бачок для СОЖ емкостью 0,5 л, снабженный трубкой для соединения с приемным штуцером держателя корончатого сверла и кронштейном для крепления к штативу магнитного станка, теперь укомплектован небольшим, но очень мощным постоянным магнитом. Силы этого магнита достаточно, чтобы удерживать наполненный до краев бачок на любой стальной конструкции. Поскольку магнитными станками сверлятся, как правило, именно стальные конструкции, то проблем с местом для крепления не будет. Обеспечивается достаточный перепад высоты между местом сверления и уровнем СОЖ в емкости. Корончатое сверло будет охлаждаться надлежащим образом, и при сверлении обычной стали можно обойтись без аэрозоля, пасты и емкости для подачи СОЖ под давлением.