

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянк (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т верь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Рельсосверлильная машина "МРС-65-КР100" (переносной
рельсосверлильный станок для крановых рельсов)



Диапазон сверления спиральным сверлом: 1-13 мм
Диапазон сверления корончатым сверлом: 12-36 мм
Мощность двигателя: 1150 Вт
Напряжение питания: 220В.
Ход подачи сверла: 140 мм
Частота вращения без нагрузки I: 250 об/мин
Частота вращения без нагрузки II: 450 об/мин
Масса без оснастки: 20 кг
Габариты: 315х360х530 мм

Сверление крановых рельсов на промышленных предприятиях - это ответственный процесс, который не может быть выполнен на коленке. Сверление крановых рельсов КР80 и даже КР100 не проблема для легкого электрического рельсосверлильного станка МРС-65-КР100. Особенно эффективен он при сверлении крановых путей, расположенных на значительной высоте, применяемых для кран-балок. Другие легкие рельсосверлильные станки не могут обеспечить крепление на широкую головку рельса КР100, а иные, даже не обеспечивают достаточный ход корончатого сверла. Всех этих недостатков лишен рельсосверлильный станок МРС-65КР100, который обладает массой всего 13 кг, имеет ход сверла до 150 мм, при этом надежно крепится на рельсы КР80 и КР100 при помощи своего двустороннего кронштейна. Рельсосверлильный станок МРС-65КР100 можно с легкостью переносить и поднимать по лестницам. Ни один бензиновый рельсосверлильный станок не сравнится с ним по массе.

При желании, рельсосверлильный станок МРС-65КР100 может быть укомплектован кронштейном-шаблоном для крепления на рельсы КР70, Р65/Р75 и даже на Р50. Но для сверления рельсов узкой колеи надо выбирать рельсосверлильный станок МРС-65 с дополнительными кронштейнами для узкоколейных рельсов.

Преимуществами рельсосверлильного станка МРС-65КР100 являются:

- возможность быстрого крепления на рельс сверху;
- питание 1 фазное - 220-230 В
- быстрое сверление рельса с помощью твердосплавных корончатых сверл с напайными пластинами (цикл сверления с установкой и снятием машины занимает меньше 3-х минут)
- малая масса
- большой ресурс и малые массо-габаритные характеристики сверл (до 150 отверстий одним сверлом, при сверлении объемно-закаленных и для упрочненных рельсов по 25-35 отверстий на одно корончатое сверло)

Стандартная комплектация:

- 1 емкость для подачи СОЖ под давлением,
- 1 ящик,
- 1 комплект ключей,
- 1 опорный кронштейн для сверления рельсов КР80 и КР100

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянк (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru