

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянск (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Рельсосверлильная машина "МРС-БМ" (4-тактный ДВС)



Диапазон сверления спиральным сверлом: 1-13 мм
Диапазон сверления корончатым сверлом: 12-36 мм
Мощность двигателя: 1500 Вт
Ход подачи сверла: 50 мм
Частота вращения без нагрузки I: 0-500 об/мин
Масса без оснастки: 17 кг
Габариты: 500x708x250 мм

МРС-БМ оборудована 4-тактным двигателем, но все равно - это один из самых легких переносных рельсосверлильных станков. Масса его значительно меньше, чем у аналогов с бензиновым мотором, и в этом параметре он даже выигрывает у многих моделей с электродвигателем. В станке используется четырехтактный мотор объемом 43 см³ и мощностью 2,1 л.с.

Сверление рельсов при помощи этими легкими машинам производится корончатыми сверлами от 12 до 36 мм, а также спиральными сверлами диаметром 9,8 или 10,2 мм. Другие диаметры спиральных сверл также можно использовать, если они не превышают 15-16 мм.

Этот рельсосверлильный станок практически полностью изготовлен в России - исключения составляют сам силовой агрегат, кнопка "Стоп" и бачок для подачи СОЖ под давлением. Не только ПМС, СЦБ, но и службы эксплуатации различных подъездных и крановых путей по достоинству оценят этот агрегат, поскольку он позволяет сверлить не только железнодорожные рельсы Р65 или Р75, кронштейн для установки на которые идет в комплекте, но и широкий спектр рельсов узкой колеи, рельсы Р50, обычно применяемые метрополитене, а также крановые рельсы КР70. Шаблоны для сверления таких видов рельсов можно приобрести в нашей компании.

Преимуществами рельсосверлильного станка МРС-БМ 4 тактный являются:

- быстрое крепление и снятие рельсосверлильного станка на рельс/ с рельса, для этого достаточно сделать 3,5 оборота фиксирующей рукоятки;

- четырёхтактный двигатель, более экономичный и выделяющий меньше дыма и копоти, чем двухтактный;

- быстрое сверление рельса с помощью твердосплавных корончатых сверл с напайными пластинами - одно отверстие 25-35 секунд (полный цикл сверления с установкой и снятием машины занимает меньше 3-х минут)

- возможность установки шаблонов для сверления рельсов узкой колеи, трамвайных рельсов, крановых рельсов до КР70 включительно

- малая масса, по сравнению со станками других моделей

Стандартная комплектация:

- 1 станок рельсосверлильный МРС-БМ

- 1 емкость для подачи СОЖ под давлением,

- 1 ящик,

- 1 комплект ключей,

- 1 опорный шаблон для сверления рельсов Р65/Р75

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б ряnsk (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронж (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

К иргизия (996)312-96-26-47

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

К азахстан (772)734-952-31

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

Т аджикистан (992)427-82-92-69

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru