

А рхангельск (8182)63-90-72  
А стана (7172)727-132  
А страхань (8512)99-46-04  
Б арнаул (3852)73-04-60  
Б елгород (4722)40-23-64  
Б рянск (4832)59-03-52  
В ладивосток (423)249-28-31  
В олгоград (844)278-03-48  
В ологда (8172)26-41-59  
В ороней (473)204-51-73  
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06  
И жевск (3412)26-03-58  
И ркутск (395)279-98-46  
К азань (843)206-01-48  
К алининград (4012)72-03-81  
К алуга (4842)92-23-67  
К емерово (3842)65-04-62  
К иров (8332)68-02-04  
К раснодар (861)203-40-90  
К расноярск (391)204-63-61  
К урск (4712)77-13-04  
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13  
М осква (495)268-04-70  
М урманск (8152)59-64-93  
Н абережные Челны (8552)20-53-41  
Н ижний Новгород (831)429-08-12  
Н овокузнецк (3843)20-46-81  
Н овосибирск (383)227-86-73  
О мск (3812)21-46-40  
О рел (4862)44-53-42  
О ренбург (3532)37-68-04  
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47  
Р остов-на-Дону (863)308-18-15  
Р язань (4912)46-61-64  
С амара (846)206-03-16  
С анкт-Петербург (812)309-46-40  
С аратов (845)249-38-78  
С евастополь (8692)22-31-93  
С имферополь (3652)67-13-56  
С моленск (4812)29-41-54  
С очи (862)225-72-31  
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35  
Т верь (4822)63-31-35  
Т омск (3822)98-41-53  
Т ула (4872)74-02-29  
Т юмень (3452)66-21-18  
У льяновск (8422)24-23-59  
У фа (347)229-48-12  
Х абаровск (4212)92-98-04  
Ч елябинск (351)202-03-61  
Ч ереповец (8202)49-02-64  
Я рославль (4852)69-52-93

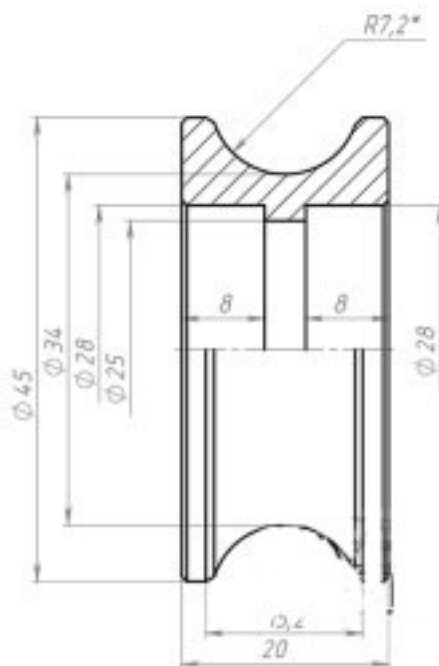
К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: [hsd@nt-rt.ru](mailto:hsd@nt-rt.ru)

### Ролик для профилегибочного станка 65x42x25



Для гибки труб с различным радиусом изгиба применяются ручные или гидравлические профилегибочные станки. Обычно, в профилегибочном станке три ролика: два нижних и один верхний. Бывают профилегибочные станки с четырьмя роликами.

Гидравлические профилегибочные станки наиболее надежные и производительные, но широкое распространение получили механические профилегибы с электрическим приводом ведущего ролика, и даже с ручным приводом.

Большинство профилегибочных станков на российском рынке турецкого или китайского производства, есть итальянские профилегибы. В любом случае, это как правило импортное оборудование.

Мы предлагаем запасные ролики отечественного производства.