

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана (7172)727-132
А страхань (8512)99-46-04
Б арнаул (3852)73-04-60
Б елгород (4722)40-23-64
Б рянск (4832)59-03-52
В ладивосток (423)249-28-31
В олгоград (844)278-03-48
В ологда (8172)26-41-59
В оронез (473)204-51-73
Е катеринбург (343)384-55-89

И ваново (4932)77-34-06
И жевск (3412)26-03-58
И ркутск (395)279-98-46
К азань (843)206-01-48
К алининград (4012)72-03-81
К алуга (4842)92-23-67
К емерово (3842)65-04-62
К иров (8332)68-02-04
К раснодар (861)203-40-90
К расноярск (391)204-63-61
К урск (4712)77-13-04
Л ипецк (4742)52-20-81

М агнитогорск (3519)55-03-13
М осква (495)268-04-70
М урманск (8152)59-64-93
Н абережные Челны (8552)20-53-41
Н ижний Новгород (831)429-08-12
Н овокузнецк (3843)20-46-81
Н овосибирск (383)227-86-73
О мск (3812)21-46-40
О рел (4862)44-53-42
О ренбург (3532)37-68-04
П енза (8412)22-31-16

П ермь (342)205-81-47
Р остов-на-Дону (863)308-18-15
Р язань (4912)46-61-64
С амара (846)206-03-16
С анкт-Петербург (812)309-46-40
С аратов (845)249-38-78
С евастополь (8692)22-31-93
С имферополь (3652)67-13-56
С моленск (4812)29-41-54
С очи (862)225-72-31
С таврополь (8652)20-65-13

С ургут (3462)77-98-35
Т ьверь (4822)63-31-35
Т омск (3822)98-41-53
Т ула (4872)74-02-29
Т юмень (3452)66-21-18
У льяновск (8422)24-23-59
У фа (347)229-48-12
Х абаровск (4212)92-98-04
Ч елябинск (351)202-03-61
Ч ереповец (8202)49-02-64
Я рославль (4852)69-52-93

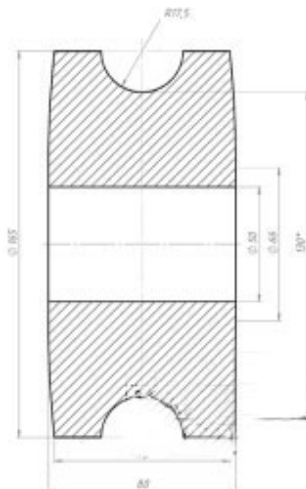
К иргизия (996)312-96-26-47

К азахстан (772)734-952-31

Т аджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: hsd@nt-rt.ru

Ролик ведомый для профилегипа 150x80x50



Ведомый ролик для профилегипа свободно вращается на валу и поэтому не имеет шпоночного паза.

Ролики для профилегипов изготавливаются для гибки труб и прямоугольного профиля, а также проката различного сечения. Профиль наружной поверхности ролика соответствует форме изгибаемой заготовки. Мы изготавливаем ролики для профилей любого сечения, для станков всех производителей.

Чтобы правильно разместить заказ, Вы должны указать диаметр и ширину ролика, размер отверстия для вала, глубину и диаметр цековок.

Ролики для профилегипов, изготавливаемые на нашем предприятии, проходят полный цикл термической обработки, исключаящий как растрескивание, так и быстрый износ.