

**А** рхангельск (8182)63-90-72  
**А** стана (7172)727-132  
**А** страхань (8512)99-46-04  
**Б** арнаул (3852)73-04-60  
**Б** елгород (4722)40-23-64  
**Б** рянск (4832)59-03-52  
**В** ладивосток (423)249-28-31  
**В** олгоград (844)278-03-48  
**В** ологда (8172)26-41-59  
**В** оронж (473)204-51-73  
**Е** катеринбург (343)384-55-89

**И** ваново (4932)77-34-06  
**И** жевск (3412)26-03-58  
**И** ркутск (395)279-98-46  
**К** азань (843)206-01-48  
**К** алининград (4012)72-03-81  
**К** алуга (4842)92-23-67  
**К** емерово (3842)65-04-62  
**К** иров (8332)68-02-04  
**К** раснодар (861)203-40-90  
**К** расноярск (391)204-63-61  
**К** урск (4712)77-13-04  
**Л** ипецк (4742)52-20-81

**К** иргизия (996)312-96-26-47

**М** агнитогорск (3519)55-03-13  
**М** осква (495)268-04-70  
**М** урманск (8152)59-64-93  
**Н** абережные Челны (8552)20-53-41  
**Н** ижний Новгород (831)429-08-12  
**Н** овокузнецк (3843)20-46-81  
**Н** овосибирск (383)227-86-73  
**О** мск (3812)21-46-40  
**О** рел (4862)44-53-42  
**О** ренбург (3532)37-68-04  
**П** енза (8412)22-31-16

**К** азахстан (772)734-952-31

**П** ермь (342)205-81-47  
**Р** остов-на-Дону (863)308-18-15  
**Р** язань (4912)46-61-64  
**С** амара (846)206-03-16  
**С** анкт-Петербург (812)309-46-40  
**С** аратов (845)249-38-78  
**С** евастополь (8692)22-31-93  
**С** имферополь (3652)67-13-56  
**С** моленск (4812)29-41-54  
**С** очи (862)225-72-31  
**С** таврополь (8652)20-65-13

**Т** аджикистан (992)427-82-92-69

**С** ургут (3462)77-98-35  
**Т** ьверь (4822)63-31-35  
**Т** омск (3822)98-41-53  
**Т** ула (4872)74-02-29  
**Т** юмень (3452)66-21-18  
**У** льяновск (8422)24-23-59  
**У** фа (347)229-48-12  
**Х** абаровск (4212)92-98-04  
**Ч** елябинск (351)202-03-61  
**Ч** ереповец (8202)49-02-64  
**Я** рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: [hsd@nt-rt.ru](mailto:hsd@nt-rt.ru)

## Автоматический сверлильный станок на магнитном основании МВА50 Авто



Диапазон сверления спиральным сверлом: 3-20 мм  
Диапазон сверления корончатым сверлом: 12-50 мм  
Мощность двигателя: 1100 Вт  
Напряжение питания: 220 В  
Ход подачи сверла: 80 мм  
Частота вращения без нагрузки I: 250 об/мин  
Частота вращения без нагрузки II: 450 об/мин  
В комплекте доп. держатель: Weldon 19  
Прижимная сила магнита: 15000 Н  
Масса без оснастки: 17 кг  
Габариты: 383 x 195 x 305

## Особенности конструкции автоматического сверлильного станка на магнитном основании

В отличие от обычного магнитного станка с ручной подачей сверла, станок с автоматической подачей оснащен специальным двигателем, который вращает вал с рукоятками. В свою очередь, конструкция вала сделана таким образом, что можно разъединять двигатель подачи и вращать его вручную. В остальном все совпадает: магнитное основание, сверлильный привод, система подачи СОЖ, держатель сверла.

Электронная начинка, отвечающая за цикл автоматической подачи, а строго говоря, полуавтоматической, обладает функциями контроля движения корончатого сверла. Во время работы, электроника станка регистрирует изменения проходящего через двигателя тока и положения датчиков, автоматически выключая сверление при превышении указанной нагрузки и достижении предельных положений сверла. Кроме предохранительной функции, управляющая схема дает сигнал на автоматическое отключение через три секунды после просверливания отверстия.

Таким образом, отключение сверления происходит всегда при возникновении аварийных ситуаций: заклинивании или выходе из строя сверла, прекращении подачи или плохом качестве СОЖ, применении некачественных или затупленных корончатых сверл.

Преимущества автоматических сверлильных станков на магнитном основании MBA50 Auto

Прежде всего, это промышленное оборудование для серийного сверления большого количества отверстий в стальных листах и балках. В основе сверлильного привода - надежный электродвигатель с высоким ресурсом. Его применение существенно повышает производительность и качество работы. Электронное регулирование подачи сверла экономит человеческие ресурсы и инструмент: люди не устают, не требуется большой опыт оператора для работы на автоматическом сверлильном станке, корончатые сверла служаткратно дольше, за счет стабильных режимов. Станок на магнитном основании не торопится и не устает. Двигатель MBA50 Авто обладает высоким КПД. Обратите внимание, имея потребляемую мощность на 10-15% меньше, чем у китайских и даже тайваньских станков, он просверливает отверстия на 30% большего диаметра. В отличие от японских автоматических станков на магнитном основании, наш образец обладает способностью сверлить глухие отверстия диаметром до 20 мм при помощи спирального сверла. Аналогичные немецкие станки также не имеют конуса Морзе, а единственный конкурент обладающий конусом Морзе, значительно больше в размерах и в два раза дороже. Кроме того, наш станок можно оснащать корончатыми сверлами с обычными хвостовиками, а немецкие и японские - только фирменными, с редкими типами хвостовиков.

Особенности:

Автоматическая подача сверла облегчает работу оператора при больших объемах работ, на толстом металле.

Немецкий электродвигатель с высоким КПД - экономит электроэнергию и время.

Две скорости, переключаемые на редукторе, для оптимального подбора режимов сверления. Такая система, в отличие от электронной регулировки оборотов, не ухудшает охлаждение мотора.

Защита от перегрузок, возникающих при износе корончатых сверл или использовании некондиционных сверл, применении некачественных СОЖ или работе без СОЖ

Автоматическая остановка после прохождения металла насквозь или при достижении нижнего предела хода сверла

Прямая установка спиральных сверл диаметром до 20 мм

Прогнозируемое время выполнения работы, стабильные показатели расхода инструмента, облегчают расчет себестоимости выполняемых заказов.

Кратное увеличение ресурса корончатых сверл, благодаря лучшим режимам работы

Снижение затрат на подготовку персонала

Экономия на капитальных вложениях вдвое по сравнению с немецкими станками\*

Экономия на ремонте вдвое, по сравнению с японскими и польским станками на магнитном основании\*\*

Дополнительные возможности:

Установка адаптеров для крепления станка на трубы или немагнитные материалы

Стандартная комплектация:

автоматический сверлильный станок на магнитном основании

держатель корончатых сверл с хвостовиком Weldon 19

бачок для СОЖ с трубкой

ключ для замены сверл

шестигранный ключ 2,5 мм

рожковый ключ 8 мм

3 рукоятки

страховочная цепь

фанерный ящик

\* на основании анализа цен на станки с автоматической подачей

\*\* на основании анализа цен на запасные части

**А** рхангельск (8182)63-90-72  
**А** стана (7172)727-132  
**А** страхань (8512)99-46-04  
**Б** арнаул (3852)73-04-60  
**Б** елгород (4722)40-23-64  
**Б** рянк (4832)59-03-52  
**В** ладивосток (423)249-28-31  
**В** олгоград (844)278-03-48  
**В** ологда (8172)26-41-59  
**В** оронж (473)204-51-73  
**Е** катеринбург (343)384-55-89

**И** ваново (4932)77-34-06  
**И** жевск (3412)26-03-58  
**И** ркутск (395)279-98-46  
**К** азань (843)206-01-48  
**К** алининград (4012)72-03-81  
**К** алуга (4842)92-23-67  
**К** емерово (3842)65-04-62  
**К** иров (8332)68-02-04  
**К** раснодар (861)203-40-90  
**К** расноярск (391)204-63-61  
**К** урск (4712)77-13-04  
**Л** ипецк (4742)52-20-81

**К** иргизия (996)312-96-26-47

**М** агнитогорск (3519)55-03-13  
**М** осква (495)268-04-70  
**М** урманск (8152)59-64-93  
**Н** абережные Челны (8552)20-53-41  
**Н** ижний Новгород (831)429-08-12  
**Н** овокузнецк (3843)20-46-81  
**Н** овосибирск (383)227-86-73  
**О** мск (3812)21-46-40  
**О** рел (4862)44-53-42  
**О** ренбург (3532)37-68-04  
**П** енза (8412)22-31-16

**К** азахстан (772)734-952-31

**П** ермь (342)205-81-47  
**Р** остов-на-Дону (863)308-18-15  
**Р** язань (4912)46-61-64  
**С** амара (846)206-03-16  
**С** анкт-Петербург (812)309-46-40  
**С** аратов (845)249-38-78  
**С** евастополь (8692)22-31-93  
**С** имферополь (3652)67-13-56  
**С** моленск (4812)29-41-54  
**С** очи (862)225-72-31  
**С** таврополь (8652)20-65-13

**Т** аджикистан (992)427-82-92-69

**С** ургут (3462)77-98-35  
**Т** ьверь (4822)63-31-35  
**Т** омск (3822)98-41-53  
**Т** ула (4872)74-02-29  
**Т** юмень (3452)66-21-18  
**У** льяновск (8422)24-23-59  
**У** фа (347)229-48-12  
**Х** абаровск (4212)92-98-04  
**Ч** елябинск (351)202-03-61  
**Ч** ереповец (8202)49-02-64  
**Я** рославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitekinstruments.nt-rt.ru/>, эл. почта: [hsd@nt-rt.ru](mailto:hsd@nt-rt.ru)